



Friulana Panini S.r.l.

Stabilimento e sede legale:
via Tombe Romane, 8 - 33040 Moimacco (UD)
tel: 0432 722624 mail: info@friulanapanini.com
pec: friulanapanini@legalmail.it
www.friulanapanini.com



Rev. 02
del 31/01/2025

SCHEMA TECNICA PRODOTTO

Cod. EAN
8034077370515

Cod. Prodotto
1103

NOME COMMERCIALE

PIZZA MARGHERITA

DENOMINAZIONE LEGALE

Prodotto da forno farcito

INGREDIENTI

Farina di **grano** tenero tipo "0", farina di **grano** duro, acqua, strutto, estratto di malto d'**orzo**, lievito, sale; **formaggio** Edamer (**latte**, sale, caglio, fermenti lattici); polpa di pomodoro, olio extravergine di oliva, origano.

ALLERGENI

Sono indicati in grassetto, come da Reg.1169/2011, leggi 2000/13/CE e 2006/14/CE e successive modifiche).

ELENCO ALLERGENI		INGREDIENTI	CONTAMIN. CROCIATA
Cereali contenenti glutine e derivati		Sì	No
Crostacei e prodotti a base di crostacei		No	No
Uova e prodotti a base di uova		No	Sì
Pesce e prodotti a base di pesce		No	No
Arachidi e prodotti a base di arachidi		No	No
Soia e prodotti a base di soia		No	Sì
Latte e prodotti a base di latte (incluso il lattosio)		Sì	No
Frutta a guscio (mandorle, nocciole, noci comuni, noci di acagiù, noci pecan, noci del Brasile, pistacchi, noci del Queensland) e prodotti derivati		No	Sì
Sedano e prodotti a base di sedano		No	No
Senape e prodotti a base di senape		No	No
Semi di sesamo e prodotti a base di sesamo		No	Sì
Diossido di solfuro e solfiti ad una concentrazione > 10 mg/kg o 10 mg/L espresso come SO2		No	No
Molluschi e derivati dei molluschi		No	No
Lupino e derivati del lupino		No	Sì

ISTRUZIONI PER IL CONSUMATORE

Da riscaldare su piastra calda o in forno a 150 °C per 5/7 minuti, oppure può essere anche consumata tal al quale. Tutte le fasce d'età. Conservare in frigorifero e consumare entro la data di scadenza. Non congelare.

MODALITÀ DI CONSERVAZIONE

Conservare ad una temperatura tra 0°C e +4°C. Una volta aperto, consumare entro 12 ore mantenendo il prodotto in frigorifero.

SHELF LIFE

14 giorni

MODALITÀ DI CONFEZIONAMENTO

Prodotto confezionato in atmosfera modificata.

MODALITÀ DI TRASPORTO

Mezzo refrigerato (temperatura ottimale max +4°C).

INFORMAZIONI NUTRIZIONALI

Valore energetico per 100g di prodotto

ENERGIA	1020 kJ/243 kcal	Valore energetico per prodotto
GRASSI	11 g	918 kJ/219 kcal
DI CUI ACIDI GRASSI SATURI	0,7 g	
CARBOIDRATI	23 g	
DI CUI ZUCCHERI	2,3 g	
PROTEINE	12 g	
SALE	1,3 g	

CARATTERISTICHE MICROBIOLOGICHE

Salmonella spp.	non rilevabile/25g
Listeria monocytogenes	non rilevabile/25g
Staphylococcus aureus	<100 UFC/g
E. Coli	<100 UFC/g
Enterobacteriaceae	<1000 UFC/g

CARATTERISTICHE IMBALLO

PALLETTIZZAZIONE

PESO NETTO PRODOTTO	90 g
DIMENSIONE CARTONE in cm (LxLaxH)	34,5x26x11
PEZZI PER CARTONE	12
CARTONI PER STRATO	9
STRATI PER PALLET	10
CARTONI PER PALLET	90

RIFERIMENTI NORMATIVI

Il prodotto è conforme alle normative di sicurezza alimentare vigenti. Adozione di un sistema di autocontrollo (HACCP) in conformità ai regolamenti CE 178/2002, 852/2004,853/2004. Etichettatura conforme come da Reg. CE 1169/11 e del Decreto Legislativo n. 231 del 15/12/2017. Uso di materie prime NON OGM(in base a quanto dichiarato dai propri fornitori). Utilizzo di imballaggi e materiali idonei al contatto con alimenti come da Reg.1935/2004/CE, Reg.10/2011.

CONSIGLI PER IL RICICLO

Confezione: plastica OTHER // Cartone: carta (PAP20)
Verificare le disposizioni del proprio Comune in materia di raccolta differenziata

AVVERTENZE

Contiene allergeni come specificato sopra. Conservare lontano da fonti di calore e luce diretta del sole. Controllare l'integrità della confezione prima dell'apertura.

Riproduzione vietata, tutti i diritti sono riservati. Nessuna parte del presente documento può essere riprodotta in qualsiasi forma, registrazione, fotocopia, foto, senza l'esplicito permesso di Friulana Panini S.r.l.